



Poder en Movimiento



Motor Mercedes-Benz MBE 4000

Aplicaciones

El motor Mercedes-Benz electrónico MBE 4000 es ideal por su Seguridad, Calidad e Ingeniería para las aplicaciones de todo tipo de camiones con necesidades de potencia desde 350 hp hasta 450 hp, cubriendo esta gama de potencias con siete valores diferentes.

Ventajas

- Cuenta con monoblocks de acero fundido, el cual es optimizado para soportar el máximo esfuerzo con el peso mínimo del mismo.
- La bomba de aceite y el compresor de aire son motivados por engranes, lo que proporciona larga vida a bajos niveles de ruido en la operación.
- Los anillos del pistón están cubiertos de nitrato de plomo para brindar una durabilidad extrema.
- El control electrónico del motor permite que pueda ser programado adecuadamente para cualquier aplicación, incluyendo aplicaciones vocacionales.
- Sistema electrónico de protección avanzado que incluye como característica estándar el paro de motor, para evitar daños al mismo.
- Bombas de inyección e inyectores individuales que hacen más fácil su reemplazo, además de disminuir tiempos y costos de reparación comparado con los sistemas tradicionales de inyección centralizada.
- La computadora central del motor convierte los datos de los sensores en instrucciones precisas para la inyección del combustible y los sistemas del control del motor.
- Fácil acceso al diagnóstico mediante Freightliner ServiceLink que provee a los técnicos de servicio, todo lo que necesitan saber acerca del diagnóstico del motor y regresar rápidamente el vehículo a la carretera.
- Diseñado para cumplir con las actuales y futuras regulaciones de emisión EPA 04.
- Los filtros de aceite y combustible son removidos verticalmente y de extracción superior, evitando el derrame de aceite o combustible, reduciendo costos de mantenimiento y protegiendo el medio ambiente.
- El sistema electrónico del motor está protegido para evitar parámetros no autorizados en la operación del motor.
- Los componentes y partes están fabricados y contruidos bajo tolerancias extremadamente precisas para permitir los ensambles internos y externos perfectos siempre.
- Alto torque a bajas revoluciones, lo que provee una maniobrabilidad ideal.
- Los anillos de los pistones tienen un diseño óptimo para eficientar la presión y reducir en mayor medida el consumo de aceite.
- Las líneas de lubricación y enfriamiento facilitan el mantenimiento.
- Cabezas de cilindro individuales que simplifican el mantenimiento.
- Pistones con cubierta de cerámica, para aumentar la eficiencia y durabilidad.
- El exclusivo freno en el turbo es operado automáticamente en el modo de manejo "Cruise Control".
- Las relaciones de compresión de 17.75:1 permite que el arranque sea superior aún en climas muy fríos.
- El rango del torque inicia a las 1000 rpm, manteniéndose constante hasta 1500 rpm, lo que permite reducir los cambios de velocidad en las pendientes.
- El múltiple de admisión de aire está acústicamente acoplado para reducir el nivel de ruido.
- Las características de reducción de potencia en el compresor de aire contribuye a la economía de combustible.
- La presión del inyector alcanza 26,000 psi, para eficientar la combustión.
- Cada cilindro tiene una quinta válvula de descompresión que provee alta potencia al freno.

Especificaciones generales y rangos del motor MBE 4000

Información Técnica	
Número de cilindros	6 en línea
Válvulas por cilindro	4 de trabajo; 1 de descompresión
Relación de compresión	17.75:1
Presión de inyección	26,600psi
Freno de motor	Al turbo+Válv. Descomp.*

Modelo	Potencia	Torque	Rpm Gobernadas
MBE 4000-350	HP@rpm	(1b-ft)@rpm	2,300
MBE 4000-370	350 @ 1,900	1,350 @ 1,100	2,300
MBE 4000-370H	370 @ 1,900	1,350 @ 1,100	2,300
MBE 4000-410	370 @ 1,900	1,450 @ 1,100	2,300
MBE 4000-410H	410 @ 1,900	1,450 @ 1,100	2,300
MBE 4000-435	410 @ 1,900	1,550 @ 1,100	2,300
MBE 4000-450*	435 @ 1,900	1,550 @ 1,100	2,300
	450 @ 1,900	1,550 @ 1,100	